

CAJA RECOLECTORA 20 Y3



ESPECICACIONES TÉCNICAS

Modelo	Hércules 20 y3
Marca	Ecualimpio
Fabricación	Ecuador / año 2025

CARACTERÍSTICAS

Capacidad de caja	20 Yd3
Capacidad de Tolva	3 Yd3
Forma de carga	Posterior
Peso	5,800 Kg
Lubricación de partes móviles	Por medio de graseros
Descarga trasera	Por medio de panel eyector
Recubrimiento (Pintura)	Anticorrosivo y poliuretano color blanco
Tanque de aceite	140 L , con visor de nivel
Filtros	- En línea deretorno de 10 micras - En línea de succión de 100 mesh (malla) - En la tapa del tanque (filtro de respiración)

OPERACIÓN

Presión de operación	180 BAR (2,600 PSI)
Ciclo de compactación	ENTRE 18 Y 22 SEGUNDOS
Ciclo de descarga	ENTRE 30 Y 45 SEGUNDOS

CILINDROS

Cilindros de compactación	Dos de 5.5" de doble efecto
Cilindros de barrido	Dos de 5.5" de doble efecto
Cilindros eyector	Uno de 6.5", telescópico de doble efecto de 3 etapas
Cilindros de levante de tolva	Dos de 3 1/2" de simple efecto
Bomba	De engranajes de 24 GPM@1200 RPM acoplada a la toma de fuerza del camión.

Válvulas	UNA DOBLE CON COMANDO POR MEDIO DE PALANCAS UBICADA EN LA PARTE FRONTAL IZQUIERDA, ACCIONA EL PANEL EYECTOR Y EL LEVANTE DE LA TOLVATRASERA (DESCARGA)	UNA DOBLE CON COMANDO POR MEDIO DE PALANCAS, CON DESBLOQUEO AUTOMATICO LOCALIZADO EN EL COSTADO DERECHO DE LA TOLVA. ACCIONA EL PANEL DE COMPACTACION Y PANEL DE BARRIDO, PERMITE LA PARADA Y REVERSION DEL CICLO
----------	--	---

OTROS

Canaleta lixiviados	100 L, entre la caja y la tolva(inferior)
Estribos y agarraderas	Para transporte de 3 a 4 operadores
Alarma sonora	Para comunicación entre chofer y operadores

VIGENCIA TECNOLÓGICA

Este equipo se entrega con una garantía mínima de 2 años o 100.000 km, lo que ocurra primero, en conformidad con el principio de vigencia tecnológica establecido en la normativa del Sistema Nacional de Contratación Pública, asegurando que los componentes y mecanismos que conforman la caja recolectora mantienen compatibilidad tecnológica y operativa, permitiendo su funcionamiento eficiente durante su vida útil y la disponibilidad de soporte técnico y repuestos en el mercado nacional.

MATERIALES

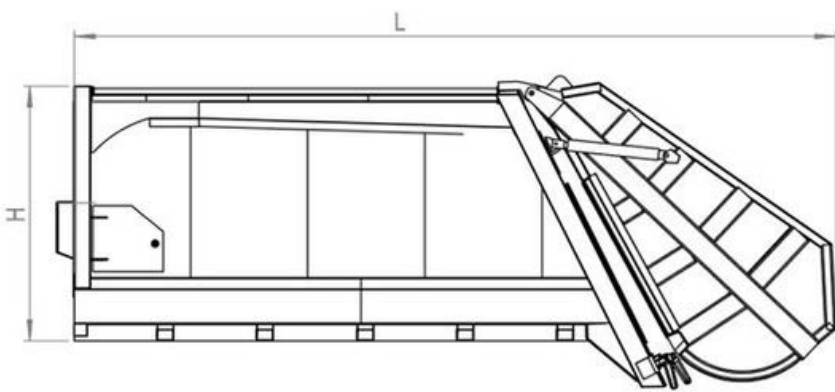
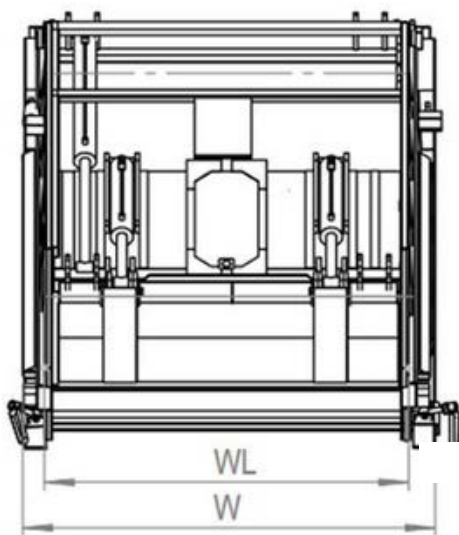
Piso caja	6 mm HARDOX 450
Laterales de la caja	4.75 mm GRADO 50
Techo de la caja	3 mm GRADO 50
Piso Tolva	6 mm HARDOX 450
Pared frontal de tolva	4.5 mm HARDOX 450
Laterales inferior de la Tolva	4.75 mm HARDOX 450
Placa Compactadora	6 mm HARDOX 450
Cuchilla de Barrido	4,75mm GRADO 50, superficie cóncava
Guías de la placa compactadora	Con calzas de polímeros de larga duración
Guías de panel eyector	Fabricadas en acero de 6mm GRADO 50, distantes del piso para evitar la acumulación de basura
Chasis Caja Recolectora	6 mm, 85000 PSI
Soportes Estructura Caja y Tolva	5 mm, 85000 PSI

DIMENSIONES

Largo Total (L)	6400 mm
Ancho Total (W)	2400 mm
Alto total de la caja al bastidor(H)	2300 mm
Separación entre la cabina y caja	350 mm

CONTACTO

NOMBRE: Tnlg. Paulina Culqui
CARGO: Gerente General
TELÉFONO: 0995631997
MAIL: ecualimpio.2@gmail.com





MOTOR

MARCA:

HINO

MODELO:

J08E-WG

TIPO:

4 tiempos turboalimentado con intercooler

TORQUE NETO:

90 KGF.M@ 1.500 RPM.

POTENCIA NETA:

276 HP.@ 2.500 RPM.

NÚMERO DE CILINDROS:

6 CILINDROS EN LINEA

CILINDRAJE :

7.684 C.C.

NORMA AMBIENTAL:

EURO III

TANQUE DE COMBUSTIBLE:

320 L

TRANSMISIÓN

MARCA

HINO

MODELO

MOO9

TIPO:

MANUAL

EMBRAGUE:

Mono Disco

ACCIONAMIENTO:

Hidroneumático

NÚMERO DE MARCHAS:

9 marchas adelante y 1 reversa

DISTANCIA ENTRE EJES

5.080 mm

RELACIÓN MARCHA DIRECTA

14: 1, MONTAÑERA

BASTIDOR

TIPO:

Chasis en escalera de acero alta resistencia

SUSPENSIÓN

CAPACIDAD DE CARGA EJE DELANTERO

7.300 KG

CAPACIDAD DE CARGA EJE TRACERO

11.500 KG

PESO BRUTO VEHICULAR HOMOLOGADO

18.000 KG

FRENOS ABS

100 % aire, de doble circuito, sistema abs con accionamiento

FRENOS DE SERVICIO

Neumático de doble circuito

FRENO ESTACIONAMIENTO

Aire actuado sobre las ruedas posteriores

FRENO-AUXILIAR

Control electroneumático con restricción a la salida del escape

MARCA

HINO

MODELO

GH - 1828

AÑO MODELO

2026

PROCEDENCIA

Japones

PESO BRUTO VEHICULAR

18.000 KG

SISTEMA ELÉCTRICO

VOLTAJE DE CABINA :

24 VOLTIOS

CABINA

TIPO:

ABATIBLE

ASIENTO:

Respaldo alto de 750 mm, asiento ajustable en 8 posiciones

VIDRIOS:

Eléctricos

CINTURONES DE SEGURIDAD

3 puntos en el asiento del conductor y del pasajero lateral 2 puntos tipo en el asiento del pasajero central

LUCES

COMPLETAS PARA TRABAJO NOCTURNO

EXTINTOR

Cumple

LLAVES DE RUEDA

Cumple

GATA HIDRÁULICA

Cumple

TRIÁNGULOS DE SEGURIDAD CAJA

Cumple

VIGENCIA TECNOLÓGICA

Este vehículo se entrega con una garantía mínima de 2 años o 100.000 km, lo que ocurra primero, en conformidad con el principio de vigencia tecnológica establecido en la normativa del Sistema Nacional de Contratación Pública, garantizando la funcionalidad del bien conforme a su vida útil, así como la disponibilidad de tecnología, repuestos y mantenimiento según estándares actualizados

FICHA TÉCNICA VEHÍCULAR